

CHIARIMENTI

INDAGINE DI MERCATO PREORDINATA A CONOSCERE GLI OPERATORI ECONOMICI INTERESSATI A PARTECIPARE A PROCEDURA NEGOZIATA A NORMA DELL'ART. 36, COMMA 2, LETTERA C), DEL D.LGS. N. 50/2016, PER L'ESECUZIONE DEGLI "INTERVENTI DI MESSA IN SICUREZZA PERMANENTE (MISP) DELL'AREA EX OXON SIPCAM SOTTOPOSTA AD ESPROPRIO"

Quesito 1

"In riferimento a quanto all'oggetto avremmo bisogno di sapere se sia possibile conoscere quali sono gli interventi da eseguire nell'area oggetto dell'intervento"

Risposta al quesito 1

Gli interventi di MISP sono da realizzarsi su un'area di circa 1000 mq ubicata nel Comune di Pero (MI) in prossimità dell'autostrada To-Mi e del Fiume Olona. Le attività principali consistono, oltre allo scotico di circa 10 cm per tutta l'area, nella bonifica del terreno per una profondità di qualche metro per una superficie di circa 500 mq; successivamente occorrerà realizzare un Capping con la stesa di una geomembrana termosaldata da ancorarsi ai manufatti in c.a. esistenti.

A conclusione dell'intervento è previsto il rinterro di tutta l'area bonificata e la realizzazione di un rilevato con idoneo materiale per un'altezza di circa cinque-sei metri.

Quesito 2

"Con riferimento alla manifestazione di interesse di cui in oggetto, si chiede conferma che il seguente requisito possa essere oggetto di SUBAPPALTO "possesso di Personale qualificato, munito di certificazione di saldatura, conforme alla Norma UNI 10567:2011".

Risposta al quesito 2

Gli interventi per i quali è richiesta la presenza di Personale qualificato, munito di certificazione di saldatura, conforme alla Norma UNI 10567:2011 sono quelli di Capping, ricompresi nella categoria OG12. Gli stessi possono formare oggetto di subappalto.

L'OE, qualora non in possesso di personale qualificato munito di certificazione di saldatura, conforme alla Norma UNI 10567:2011 dovrà, all'atto della presentazione dell'istanza per manifestazione di interessi dichiarare che provvederà al subappalto necessario delle attività di Capping a soggetto in possesso di personale qualificato munito di certificazione di saldatura, conforme alla Norma UNI 10567:2011.

Torino, 9 giugno 2020